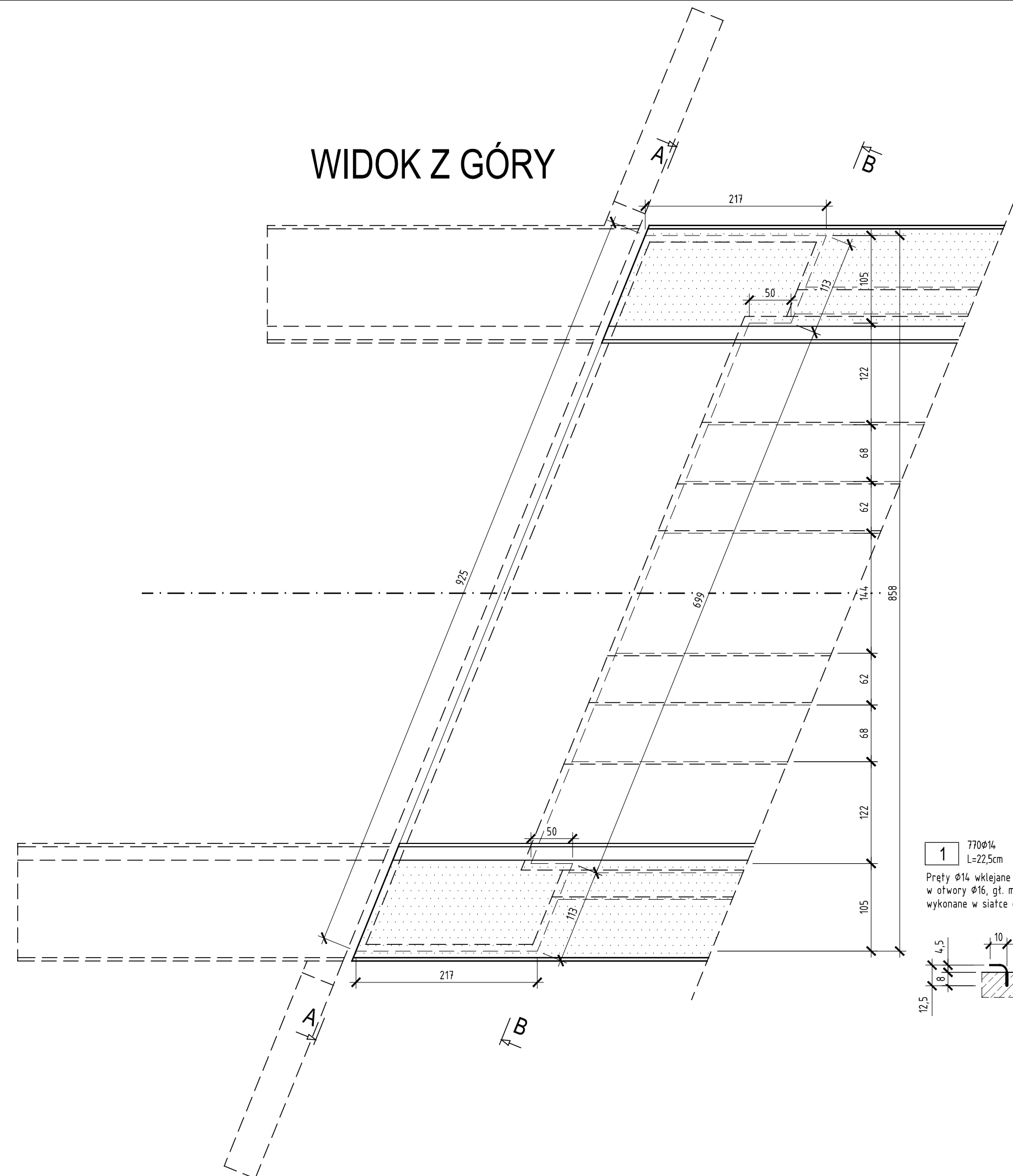
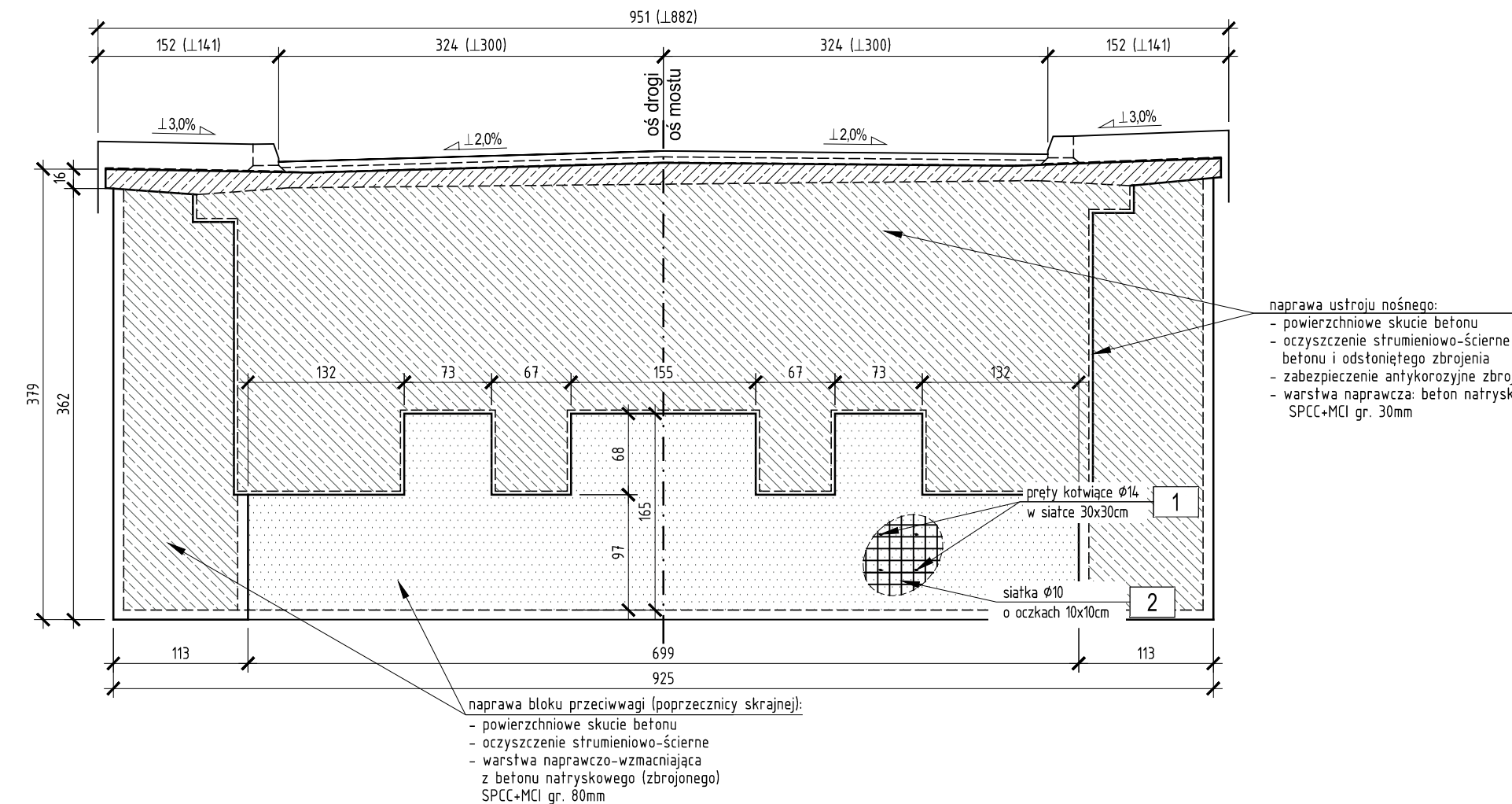


NAPRAWA BLOKÓW PRZECIWWAGI (POPRZECZNIC SKRAJNYCH)

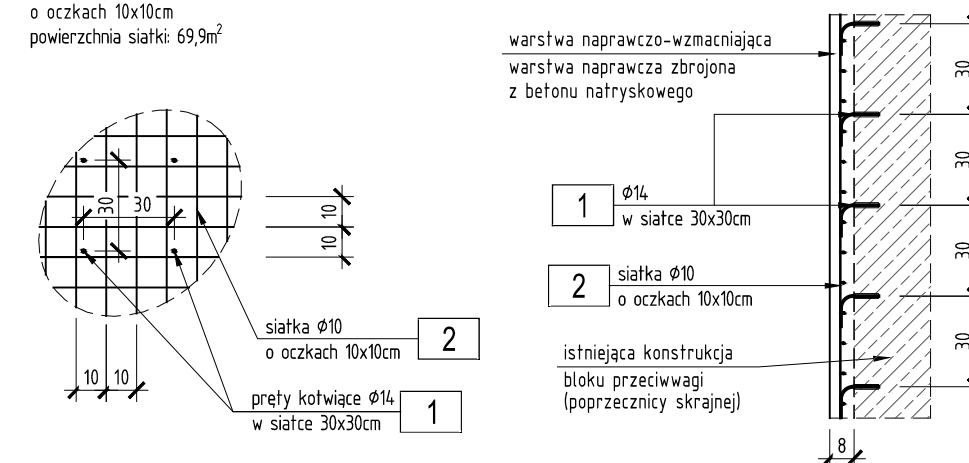
WIDOK Z GÓRY



PRZEKRÓJ B-B



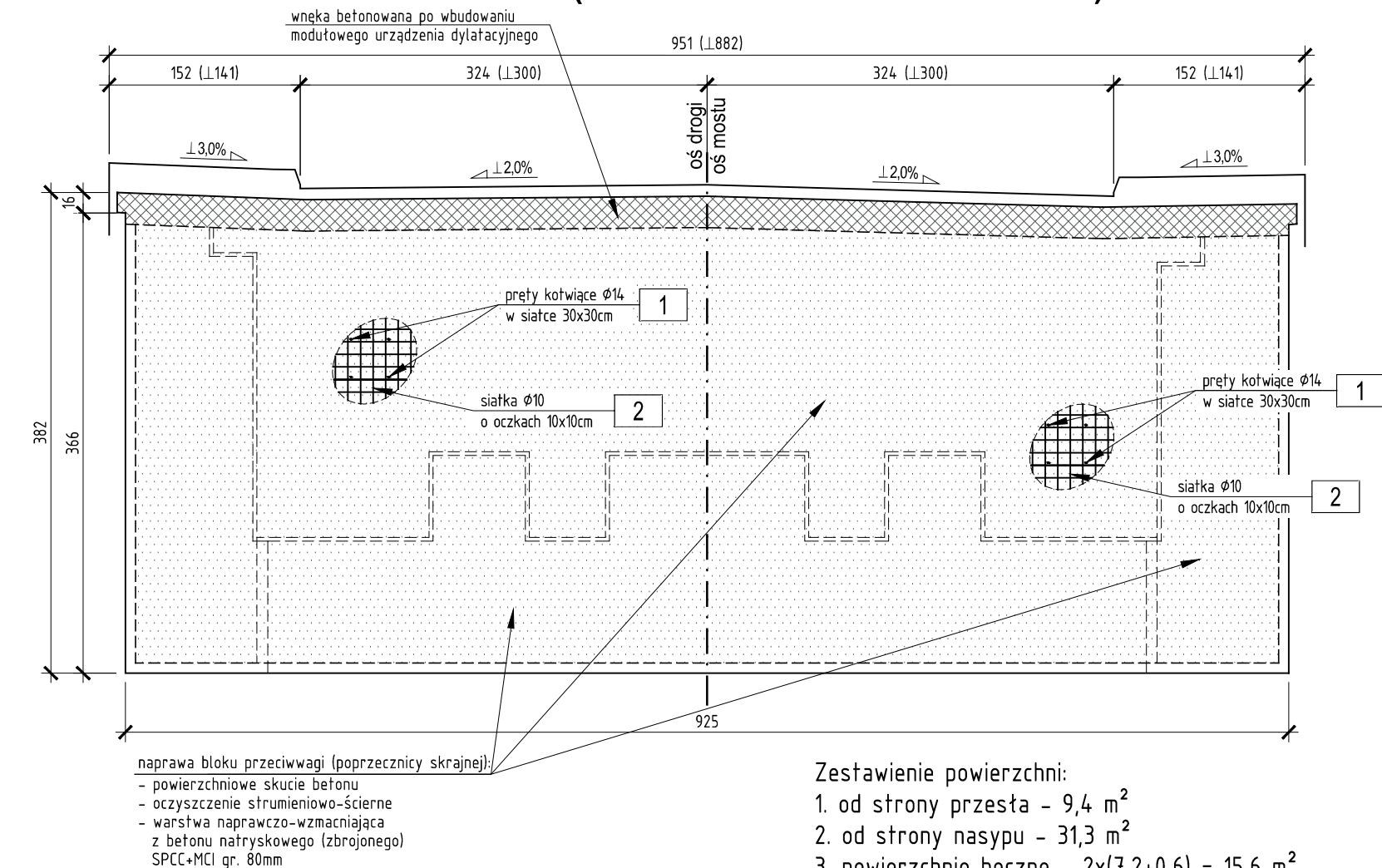
PRZEKRÓJ
WARSTWA NAPRAWCZO-WZMACNIAJĄCA
skala 1:25



NAPRAWA BŁOKÓW PRZECIWWAGI:

1. Zdegradowany i uszkodzony spód bloku przeciwnągi należy odkuć z pozostawieniem istniejącego zbrojenia, oczyścić, zabezpieczyć antykorozyjnie, odwrócić betonem natryskowym. Maksymalny dozwolony zakres odkuć to 2,5m3 na każdą z dwóch przeciwnągi.
2. W miejscach pęknięć o małej rozwarości wykonać niskościskeniową iniekcję żywiczną.
3. W miejscach pęknięć o dużej rozwarości na całej ich długości przykleić matę z włókna węglowego czterokierunkowego o gramaturze min. 200 g/m², charakterystycznej wytrzymałości laminatu na rozciąganie min. 3000 MPa, o szerokości 50cm, osł maty w osi kierunku, koniec maty min. 20 cm za końcem pęknięcia.
4. Na matach wykonać warstwę szczerpą z systemowego kleju przeznaczonego do przyklejania mat do powierzchni betonowej, świeżą warstwę kleju posypać piaskiem kwarcowym. Na tak przygotowane podłoże wykonać beton natryskowy, jak dla pozostałej powierzchni.
5. Dopuszcza się punktowe przebijanie maty pod otwory na pręty kłujące, rozstawy prętów kłujących tak skorygować, żeby przebić było możliwe jak najmniej.
6. Dodatkną lokalizację ma ustalić wspólnie z projektantem obiektu w ramach nadzoru autorskiego po wykonaniu rozbiórki ścian oporowych na dojazdach.

WIDOK A-A (OD STRONY NASYPU)



Zestawienie powierzchni:

1. od strony przesta - $9,4 \text{ m}^2$
2. od strony nasypu - $31,3 \text{ m}^2$
3. powierzchnie boczne - $2 \times (7,2 + 0,6) = 15,6 \text{ m}^2$
4. spód bloku przeciwwagi - $13,6 \text{ m}^2$

maty z włókna węglowego:	50 mb
beton SPCC+MCI (80mm):	69,9 m ²
deskowanie:	0,0 m ²
otulina zbrojenia:	min. 3,0 cm

Zesławienie stali zbrojenowej.					
NR	Średnica	Długość	Ilość	Długość taczna	
				A-IIIIN	
	[mm]	[cm]	[szt.]	[m]	
				ø 10	ø 14
1	14	22.5	770		173,25
2	10	139800	1	1398,00	
Długość taczna			[m]	1398,00	173,25
Masa 1m			[kg/m]	0,617	1,21
RAZEM			[kg]	861,9	209,4
OGÓŁEM STALI			[kg]	1 072	

WYKONAĆ 2 KOMPLETY ZBROJENIA

Inwestor		Wykonawca	
ZARZĄD DRÓG POWIATOWYCH W KONINIE UL. ŚWIETOJAŃSKA 20 D 62-500 KONIN		 Specjalistyczne Przedsiębiorstwo Budowlane TORKREST sp. z o.o. spółka komandytowa ul. Grabowa 8 62-025 Ściekiery Wielkie tel. + 48 61 897 81 02 biuro@torkrest.com.pl	
Temat opracowania			
WYKONANIE DOKUMENTACJI PROJEKTOWO-KOSZTORYSOWEJ NA PRZEBUDOWĘ OBIEKTU MOSTOWEGO W M. KOSZEWO W CIĄGU DROGI POWIATOWEJ NR 3190P WRAZ Z UZYSKANIEM WSZELKICH DECYZJI I UZGODNIEN POTRZEBNYCH DO OTRZYMANIA POZWOLENIA NA BUDOWĘ			
Funkcja	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Data
Projektant	mgr inż. Andrzej Ziółkowski	176/Pw92	06.2019
Sprawdzający	mgr inż. Damian Ziółkowski	WKPI0112/P00M/12	06.2019
Nr umowy	Umowa nr ZDP-ZM-4100-8/2019-85 z dnia 06.05.2019r.		Skala
Tytuł rysunku	NAPRAWA BŁOKÓW PRZECIWWAGI (POPRZECZNIK SKRAJNYCH)		Rys. nr
			17